

ROTEC®

PRESS BREAK,
LASER CUTTING,
ENGRAVING &
WELDING MACHINES

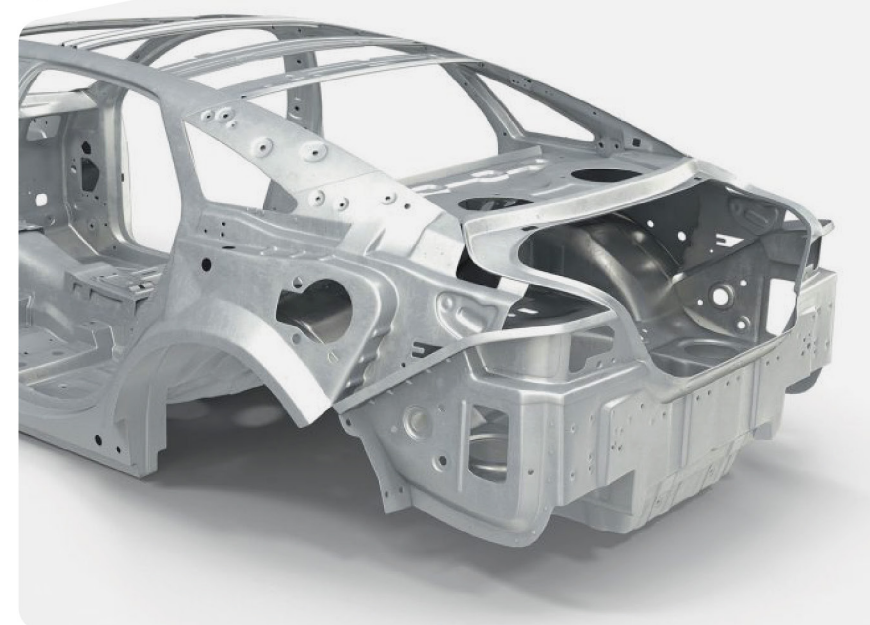
+SOURCE
MAX G5

با قابلیت
برش فلزات رنگی

RT1530X

FIBER METAL CUTTING
LASER MACHINE

دستگاه لیزر
برش فلزات فایبر



ROTEC®

پشتیبان قدرتمند صنعت لیزر کشور

تهران، بزرگراه جلال آل احمد
غرب پل آزمایش، ساختمان صنعت

پلاک ۲۷۹ ۳۳۷ ۴۵ ۳۰ ۰۹۱۲
۰۹۱۲ ۸۴۷ ۹۹ ۲۶

۰۲۱ ۴۸۰ ۰۰۰ ۹۰

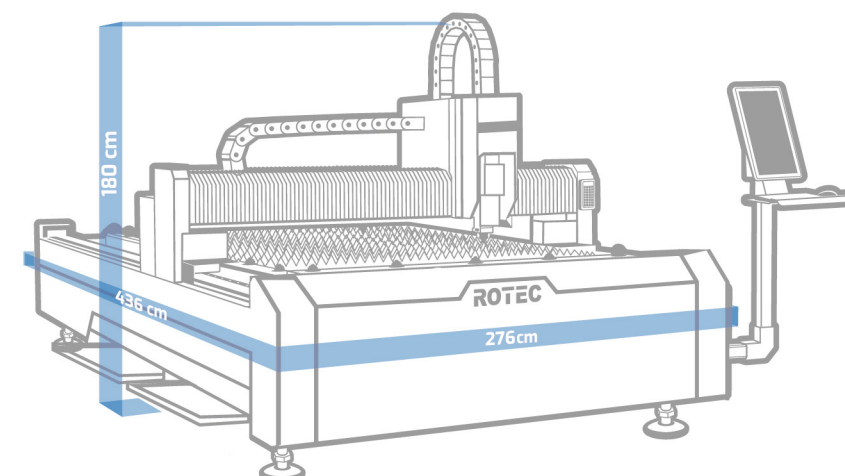
www.rotecgroup.com

laser.rotec



RT1530X
FIBER METAL
CUTTING LASER
MACHINE

شاسی مستحکم با
بهره گیری از کوره تنش گیری
و کف تراشی یکپارچه محورها



دستگاه برش لیزری فایبر RT1530X

طراحی مهندسی‌شده‌ی سری X به‌صورت سازه‌ی باز انجام شده که باعث سهولت دسترسی از اطراف و کاهش فضای کارگاهی شده است؛ این مدل به جدیدترین سامانه‌ی کنترل پیشرفته مجهز شده و ارتفاعی سخت‌افزاری و نرم‌افزاری آن موجب افزایش سرعت برش، بهبود کیفیت برش و پایداری عملکرد آن گردیده است. این دستگاه با امکان تجهیز به منبع لیزر MAX G5، قابلیت برش فلزات رنگی مانند آلومینیوم، مس و برنج را بدون هیچ‌گونه آسیب به منبع یا هد لیزر فراهم می‌سازد. این سورس به‌صورت اختیاری، قابل سفارش است.

در بخش مکانیکی، دستگاه به گیربکس‌های دقیق و موتورهای سروو مجهز است که حرکت سریع و بدون لرزش محورها را تضمین می‌کند. محور X از تیر آلومینیومی یکپارچه ساخته شده که ضمن استحکام بالا، وزن کمی دارد و به دقت و شتاب حرکت کمک می‌کند؛ همچنین سیستم حرکتی دنده شانه‌ای مورب ساخت تایوان انتقال نیرو را نرم و پایدار انجام می‌دهد. این دستگاه دارای سیستم روان‌کاری خودکار با پمپ روغن اتوماتیک است که بر اساس زمان کار یا مسافت طی‌شده، قطعات را روغن‌کاری کرده و از سایش زودرس جلوگیری می‌کند؛ همچنین به یک کامپیوتر و نمایشگر صنعتی با ویندوز اورجینال مجهز است که محیطی پایدار و مطمئن برای کار با نرم‌افزار برش فراهم می‌سازد.

برای سهولت در قرار دادن ورق‌های فلزی سنگین روی میز، در امتداد دستگاه غلتک‌های کروی تعبیه شده است که حرکت و هدایت ورق روی میز را بسیار آسان می‌سازد. طراحی میزکار به صورت ۲ بخشی بوده و شامل ۲ کشوی بزرگ جمع‌آوری ضایعات است.

برای ایمنی بیشتر، دستگاه به سنسورهای محدودکننده حرکت محورها مجهز است که از برخورد اجزای متحرک به یکدیگر جلوگیری می‌کند؛ همچنین با هشداردهنده کاهش فشار گاز، افت فشار نیتروژن یا اکسیژن به اپراتور اعلام می‌شود. این دستگاه با گازهای اکسیژن، نیتروژن و هوای فشرده قابلیت کار دارد.

دستگاه برش لیزری فایبر RT1530X به دلیل قدرت و انعطاف‌پذیری بالا در صنایع متنوعی از جمله در دکوراسیون داخلی، تجهیزات ورزشی، صنایع دفاعی، لوازم خانگی، کابین آسانسور، ماشین‌آلات خاص، نفت و گاز، ساختمان‌سازی، روشنایی، پزشکی و الکترونیک برای دستیابی به برش‌های دقیق و باکیفیت کاربرد دارد.

ویژگی‌های دستگاه برش لیزر فلزات سری X

- ✓ به‌کارگیری گیربکس‌های ژاپنی
- ✓ دارای سیستم حرکتی دنده شانه‌ای مورب برند تایوانی
- ✓ قابلیت ثابت کردن تیغه‌های میزکار
- ✓ دارای سنسورهای القایی در هر طرف از محورها
- ✓ میز کار جلویی از جنس فولاد مقاوم و زیبا
- ✓ دارای دستگاه هشدار فشار پایین نیتروژن و اکسیژن
- ✓ به‌کارگیری محور یکپارچه آلومینیومی آلیاژی برای محور x
- ✓ مجهز به سیستم خنک‌کننده تجهیزات تابلو برق (هوای ابزار دقیقی)
- ✓ دارای غلتک‌های کروی در امتداد دستگاه برای قرارگیری راحت ورق روی میز کار
- ✓ موتور و درایورهای اروپایی با توان محور 1300 وات، محور 750X وات، محور 400Z وات
- ✓ دارای هد با قابلیت AUTO FOCUS و آپشن LIVE FOCUS

مزایای دستگاه برش لیزر فلزات سری X

● **بدنه‌ی مستحکم با شاسی بهینه‌سازی‌شده:** شاسی دستگاه به‌صورت یکپارچه جوشکاری شده و سپس تحت فرایند تنش‌زدایی حرارتی قرار گرفته است تا تنش‌های داخلی آن برطرف شده و از دقت ابعادی بالای ساختار اطمینان حاصل شود. طراحی جدید، ارتفاع بدنه‌ی دستگاه را افزایش داده است که این امر ضمن بهبود پایداری سازه، امکان کار راحت‌تر با قطعات و تخلیه ضایعات را فراهم می‌کند.

● **تیغه‌های مازولار و محافظت حرارتی شاسی:** تیغه‌های نگهدارنده‌ی ورق به‌صورت مازولار و با اتصال پیچ طراحی شده‌اند تا در صورت فرسودگی یا آسیب‌دیدگی به‌سادگی قابل تعویض باشند. برای محافظت از شاسی دستگاه در توان‌های بالای ۶ کیلووات در برابر گرمای حاصل از لیزر، از آجرهای نسوز در ساختار بستر استفاده می‌شود. همچنین یک سینی قیفی‌شکل جمع‌آوری ضایعات در زیر منطقه‌ی برش تعبیه شده که به‌صورت مازولار طراحی شده و در صورت نیاز به راحتی قابل جدا کردن و جایگزینی است؛ این امر تخلیه ضایعات و پاکسازی دستگاه را تسهیل می‌کند.

● **محور عرضی آلومینیومی پرقدرت:** محور عرضی دستگاه از آلیاژ آلومینیوم مستحکم و سبک ساخته شده است. سبک بودن و اینرسی پایین این تیر آلومینیومی موجب بهبود عملکرد دینامیکی دستگاه شده و امکان دستیابی به سرعت‌های حرکت بالا و دقت برش عالی را فراهم می‌کند.

● **سیستم تهویه‌ی کارآمد دود:** در ساختار شاسی دستگاه دو کانال تهویه تعبیه شده است که به همراه ورودی و خروجی‌های هوا به روش مکش/دمش، دود و غبار حاصل از برش را سریعاً از محیط کاری خارج می‌کنند. این مکانیسم تخلیه‌ی دود مؤثر (ساکشن) باعث تمیز ماندن هوای کارگاه و بهبود شرایط کاری اپراتور حین کار با دستگاه می‌شود.

● **سیستم کنترل هوشمند و پیشرفته:** این دستگاه از یک سیستم کنترل بهره می‌برد که دارای صفحه‌نمایش عمودی ۲۱/۵ اینچی است. این سیستم کنترل صنعتی از انتقال داده پرسرعت، پایداری بالا و نرخ خرابی پایین برخوردار بوده و نگهداری آن آسان است. همچنین نرم‌افزار دستگاه دارای قابلیت‌های اتوماتیک مانند تشخیص، سوراخ‌کاری چندمرحله‌ای (برای شروع برش در ورق‌های با ضخامت‌های مختلف)، کولینگ در مقاطع زاویه تند و ضخامت بالا، قابلیت ringcut برای برش گوشه‌های تیز، بالا رفتن سریع هد در برخورد با موانع جهت جلوگیری از آسیب و پرش اتوماتیک هد بین قطعات برش خورده برای افزایش سرعت جابه‌جایی است.

TECHNICAL SPECIFICATION TABLE RT1530X

میز کار دستگاه	150 x 300 cm
حداکثر سرعت حرکت محورها	120 m/min
دقت موقعیت‌یابی محور X/Y	± 0.05 mm
طول موج لیزر	1070 nm
حداقل جریان نامی (۱/۵ کیلووات)	25A
ولتاژ	380V/50HZ/60HZ
سورس	MAX/RAYCUS / MAX G5
حداکثر ظرفیت بارگذاری میزکار	1100 kg
چپلر	S&A
توان لیزر	1.5 / 3 / 6 kw
حداکثر شتاب محورها	1.2G
دقت دستگاه	± 0.02 mm
قطر پرتو	0.01 mm
نرم افزار	CYPCUT 2000E / 4000E
هد	RAYTOOLS / BOCI



FIBER LASER HEAD



INDUSTRIAL CHILLER



SERVO DRIVE & MOTOR



SOURCE MAX G5

OPTIONAL