

ROTEC®

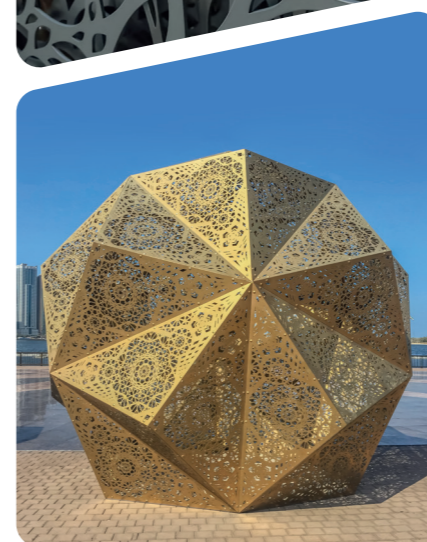
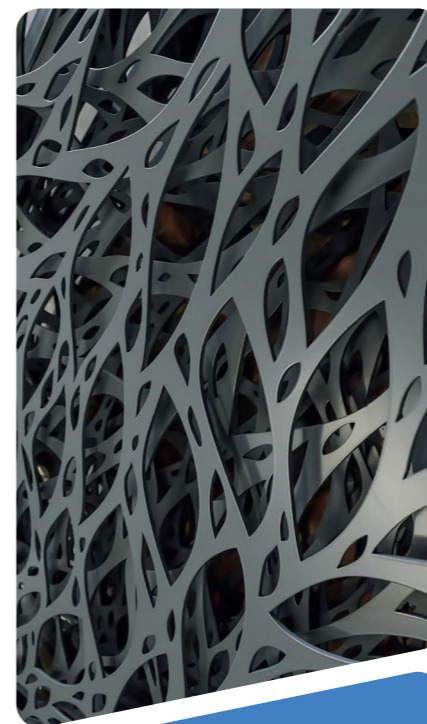
PRESS BREAK,
LASER CUTTING,
ENGRAVING &
WELDING MACHINES

NEW
PRODUCT

RT1530Z

FIBER METAL CUTTING
LASER MACHINE

دستگاه لیزر
برش فلزات فایبر



ROTEC®

پشتیبان قدرتمند صنعت لیزر کشور

تهران، بزرگراه جلال آل احمد
غرب پل آزمایش، ساختمان صنعت

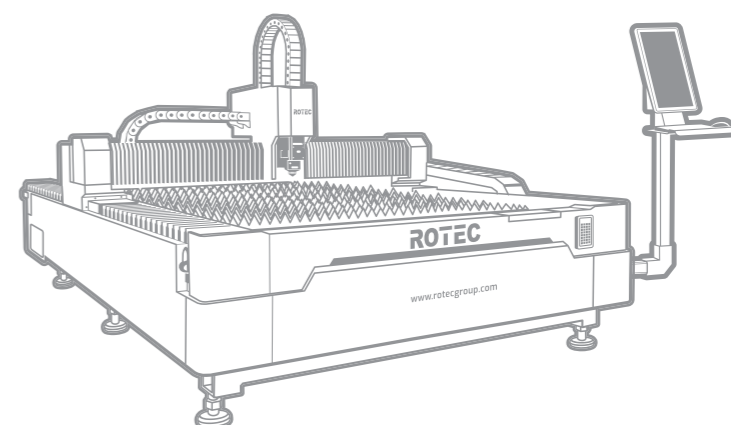
پلاک ۲۷۹ ۳۰ ۴۵ ۳۳۷ ۰۹۱۲
۲۶ ۹۹ ۸۴۷ ۰۹۱۲

۰۲۱ ۴۸۰ ۰۰۰ ۹۰

www.rotecgroup.com

laser.rotec

- شاسی مستحکم با بهره گیری از کوره تنش گیری و کف تراشی یکپارچه محورها
- امکان نصب سورس با توان های 1/5 ، 2 و 3 کیلووات
- حرکت محورها با سرعت 80 متر بر دقیقه



RT1530Z
FIBER METAL
CUTTING LASER
MACHINE

معرفی دستگاه برش لیزری RT1530 Z

دستگاه برش لیزر فلز RT1530Z در توان‌های ۱/۵ الی ۶ کیلو وات با استفاده از فناوری لیزر پیشرفته و قدرتمند، برش‌های دقیق با بالاترین کیفیت را روی انواع فلزات از جمله آهن، استیل و فلزات رنگی مانند آلومینیوم و برنج ارائه می‌دهد. این دستگاه با تکنولوژی فایبر لیزر برای کسانی که به دنبال دقت و کیفیت بالا در برش فلزات هستند، گزینه‌ای ایده‌آل محسوب می‌شود.

یکی از ویژگی‌های برجسته RT1530Z، توانایی کارکرد مداوم به صورت ۲۴ ساعته است که باعث می‌شود این دستگاه بدون هیچ‌گونه وقفه، در شیفت‌های کاری پیوسته فعالیت کند. طراحی دقیق بدنه و ارتفاع استاندارد میز کارگیر این دستگاه باعث سهولت بارگذاری و تخلیه متریال شده و سیستم کارگیر آن نیز به‌گونه‌ای است که برش‌های پیچیده به راحتی قابل انجام باشند.

این دستگاه همچنین دارای شاسی مهندسی‌شده است که به قرارگیری دقیق متریال کمک کرده و از برهم زدن محاسبات ابعادی جلوگیری می‌کند؛ همچنین شاسی این دستگاه، وزن میز و قطعه کار را به شکل صحیح به زمین منتقل می‌کنند و به ساختار دستگاه آسیب نمی‌رسانند.

داکت زنجیروار متحرک و قفل‌دار در بخش‌های متحرک دستگاه برای هدایت فیبر نوری لیزر، کابل‌های سنسورها، انکودرها و سیم‌های قدرت موتورهای طراحی شده است تا علاوه بر کیفیت بالا، از ایجاد هرگونه تداخل سیگنالی جلوگیری کرده و طول عمر اجزا را افزایش دهد.

RT1530Z در صنایع مختلفی کاربرد دارد، از جمله: صنعت ساختمان‌سازی، پزشکی، نفت و گاز، صنایع نظامی و دفاعی، ساخت کابین آسانسور، قطعه‌سازی، صنعت روشنایی، تجهیزات ورزشی، طراحی داخلی و دکوراسیون، لوازم خانگی، تجهیزات آشپزخانه و بسیاری دیگر.

ویژگی‌های دستگاه برش لیزر فلزات سری Z

- ✓ سروو موتورهای فوجی (FUJI) و گیربکس‌های SHIMPO ژاپنی
- ✓ بدنه‌ی ساخته شده از پروفیل و ورق‌های جوشکاری شده با دقت بالا
- ✓ پردازشگر فوق سریع تحت شبکه با مانیتور چرخشی ۲۷۰ درجه
- ✓ هد RAYTOOLS BM110 با ویژگی AUTO FOCUS & LIVE FOCUS
- ✓ سیستم حرکتی دنده شانه‌ای HELICAL تایوانی با دقت بالا
- ✓ پروفیل‌های فولادی با قطر و ضخامت بالا
- ✓ محور Z با ارتفاع حرکتی ۱۰ سانتی‌متر
- ✓ محور یکپارچه آلومینیومی آلپای برای محور X
- ✓ سیستم روغن‌کاری اتوماتیک
- ✓ تیغه‌های مستحکم با عمر طولانی و میز پر قدرت

مزیت‌های دستگاه برش لیزر فلزات سری Z

- **بدنه‌ی مستحکم و سفارشی:** استفاده از پروفیل‌های قطور و ضخیم جوشکاری شده که به صورت سفارشی تولید می‌شوند، موجب افزایش استحکام شده است؛ همچنین بعد از ساخت، بدنه سخت کاری، ماشین‌کاری و کف‌تراشی می‌شود که دقت و پایداری بیشتری به دستگاه می‌بخشد.
- **مقاومت محورها و استفاده از استانداردهای ریخته‌گری:** استفاده از بهترین استانداردهای ریخته‌گری موجب به دست آوردن محوری سریع، سبک و مقاوم در برابر آسیب و زنگ‌زدگی شده است که در نهایت باعث افزایش دقت و سرعت حرکت دستگاه شده است.
- **پردازشگر سریع و دقیق:** رابط کاربری بسیار آسان با قابلیت به روزرسانی دارای ارتباطات I/O و شبکه با سایر بخش‌های کنترل درایو و سیستم کامپیوتری دارای عیب‌یابی خودکار و نمایش وضعیت دستگاه و خطایابی و اعلام نیاز به سرویس‌های دوره‌ای به اپراتور از قابلیت‌های این پردازشگر است.
- **طراحی ارگونومیک و استاندارد:** با کم شدن عمق فضای جلوی دستگاه، نیاز اپراتور به خم شدن و آسیب‌های جسمانی به مراتب کاهش پیدا کرده است؛ پنل کنترل و مانیتور چرخشی این دستگاه نیز به تسلط و راحتی اپراتور کمک بسزایی می‌کند.
- **استفاده از قطعات با کیفیت بالا:** در ساخت دستگاه از قطعاتی مانند ریل‌ها، چرخ‌دنده‌ها و موتورهای برندهای معتبر جهانی استفاده شده است که با دقت بسیار بالایی نصب شده‌اند.
- **کاور فلزی تعبیه شده در زیر میز:** کاور محافظ زیرین میز دستگاه و هدایت‌کننده قطعات برش خورده به بخش کاری دستگاه دارای ضخامت بالا و مقاوم در برابر حرارت و زنگ‌زدگی هستند که جداسازی پلیسه برش و نظافت را به مراتب آسان‌تر می‌کنند. این قطعات به راحتی قابل جداسازی و تعویض هستند.
- **کامپیوتر و مانیتور صنعتی:** این دستگاه از یک سیستم کامپیوتری و مانیتور صنعتی بهره‌مند است که با استفاده از نرم افزار اورجینال، خطاهای سیستمی را به حداقل می‌رساند.
- **سروو موتورهای فوجی و گیربکس‌های ژاپنی دقیق:** بهره‌گیری از سروو موتورهای فوجی در ۳ محور باعث افزایش سرعت، دقت و شتاب در برش‌های دقیق و بدون ایجاد اعوجاج می‌شود؛ همچنین استفاده از گیربکس‌های SHIMPO ژاپنی با نسبت‌های تبدیل بهینه و دقت بالا در حالت‌های شتابی و ترمزی، عملکرد دستگاه را بهبود می‌بخشد.

TECHNICAL SPECIFICATION TABLE RT1530Z

میز کار دستگاه	150 x 300 cm
حداکثر سرعت برش	24m/min
دقت قرارگیری دستگاه در X/Y	± 0.05 mm
طول موج لیزر	1070 nm
حداکثر جریان نامی (۱/۵ کیلووات)	25A
ولتاژ	380v/50hz
سورس	MAX/RAYCUS
نرم افزار	CYPCUT 2000 E
چیلر	S&A
توان لیزر	1.5 / 3 / 6 kw
شتاب لیزر	0.8 g
X/Y دقت تکرار دستگاه	± 0.02 mm
قطر پرتو	0.01 mm
گازهای مکمل	Nitrogen, oxygen, air
ساعت کاری	24 hours
هد	RAYTOOLS BM110 Switzerland



FIBER LASER HEAD



INDUSTRIAL CHILLER



SERVO DRIVE & MOTOR



FIBER LASER SOURCE