

ROTEC®

LASER CUTTING,
ENGRAVING &
WELDING MACHINES

RT1530G2

FIBER METAL
CUTTING LASER
MACHINE

دستگاه لیزر
برش فلزات فایبر

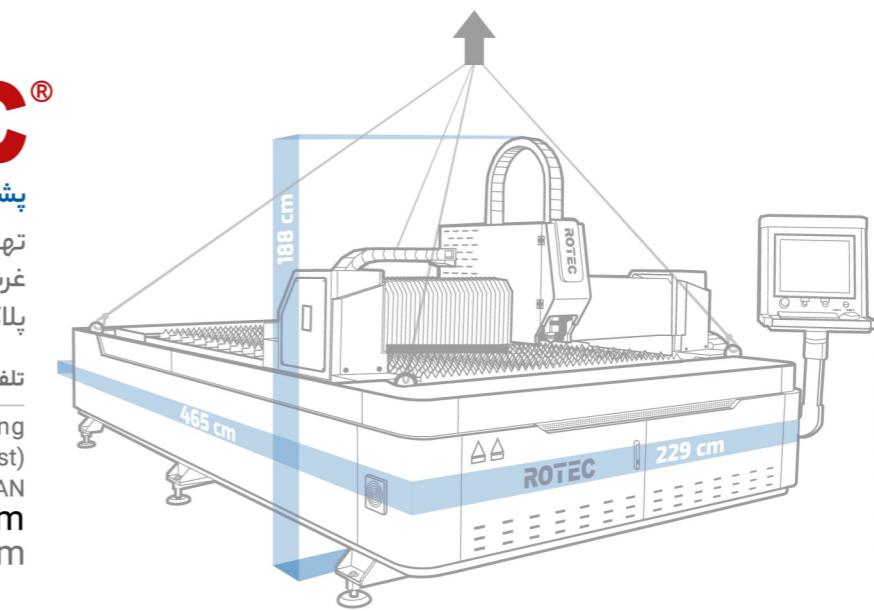


ROTEC®

پشتیبان قدرتمند صنعت لیزر کشور

تهران، بزرگراه جلال آلمحمد
غرب پل آزمایش، ساختمان صنعت
پلاک ۲۷۹ ۳۳۷ ۴۵ ۳۰
۰۹۱۲ ۸۴۷ ۹۹ ۲۳
۰۲۱ ۴۸۰ ۰۰۰ ۹۰

Second Floor, SANAT Building
No. 279, Azmayesh Bridge (West)
Jalal Al-Ahmad Highway, TEHRAN
www.rotecgroup.com
sales@rotecgroup.com
[@laser.rotec](https://laser.rotec)



RT1530G2
FIBER METAL
CUTTING LASER
MACHINE

معرفی دستگاه لیزر RT1530G2



RT1530G2 FIBER METAL LASER MACHINE

این دستگاه با بهره‌گیری از جدیدترین تکنولوژی برش لیزری فلزات، در مقایسه با دستگاه‌های مشابه دارای قدرت و سرعت بسیار بالاتری است؛ همچنین موتورهای قادرمند و دقیق به کار برده شده ازین دستگاه بروی محورهای ساخته شده از آلیاژ آلومینیوم یکپارچه (بیخته گری شده)، باعث افزایش سرعت و دقت بسیار بالای این دستگاه شده است.

دستگاه G2 امکان برش ورقهای کربن استیل (آهن)، استیل، گالوانیزه و فلزات رنگی مانند آلومینیوم، برنج و ... را دارد.

برش فلزات در صنایع سبک و سنگین، یکی از چالش‌های واحدهای صنعتی و تولیدی است؛ این امر موجب شده تا صنعتگران برای برش قطعات ضخیم، درپی دستگاه قادرمندی مناسب با نیاز خود باشند. از طرفی واحدهایی که قطعاتی با ضخامت پایین برش می‌دهند، به دنبال دستگاهی سریع و دقیق هستند.

شاخص سنجین و یکپارچه این دستگاه، ارتعاشات حاصل از سرعت بالای محورهای حرکتی را در زمان برش به کمترین میزان ممکن می‌رساند؛ درنتیجه، این طراحی باعث افزایش کیفیت برش در محصول نهایی خواهد شد. از طرفی تکنولوژی حرفه‌ای به کارگیری دو نوع گاز به همراه کمپرسور هوا با قابلیت کنترل در نرم‌افزار و تنظیم فشار بسیار دقیق از طریق شیرهای آنالوگ ژاپنی، نیاز به مانومترهای عقربه‌ای را اساساً از بین برده و امکان برش های ترکیبی پشت سرهم را ممکن ساخته است.

طراحی مهندسی-صنعتی و زیبای این دستگاه، نکته قابل تأملی است که سبب انتقال تکنولوژی و قدرت دستگاه در نگاه اول به بیننده می‌شود.

از جمله قطعات مهم و تأثیرگذار در این دستگاه، چیلر خنک کننده است که وظیفه خنک کننگی هد و سورس لیزر را برعهده دارد و به دلیل اهمیت این سیستم و کیفیت عملکردی چیلر در سلامت خنک کننگی تجهیزات دستگاه، از بیندهای معابر S&A و HANL استفاده شده است. این چیلر دارای دو سیستم مجزای آبر لیزر و کریستال فیبر نوری ایجاد می‌کند؛ این چیلر کاملاً اتوماتیک و هوشمند است به نحوی که به صورت خودکار با دمای محیط کارگاه تنظیم می‌شود و نیاز به کنترل دستی ندارد.

INDUSTRIAL CHILLER چیلر خنک کننده



FIBER TECHNOLOGY LASER HEAD



هد لیزر فایبر

در طراحی این دستگاه از هد Raytools با تکنولوژی کشور سوئیس استفاده شده است. از مزیت‌های این هد می‌توان به تحمل بازه دمایی بالا به دلیل مجهز بودن به سیستم خنک کننده دوگانه آب و تنظیم دقیق و بسیار آسان فوکوس اشاره کرد. یکی از بزرگترین مزایای این سیستم قابلیت دوگانه فوکوس لحظه‌ای نازل و فوکوس خودکار لرز است که کار را برای اپراتور به شکل چشم گیری راحت کرده است.

مدل	RT1530G2
میز کار دستگاه	150 x 300 cm
توان لیزر سوزرس	1 kw / 1.5 kw / 2 kw / 3 kw
طول موج لیزر	1080 nm
قطپرتو	0/1 mm
حداقل سرعت برش	80 m/min
دقت تکرار برش	±0/02 mm
گازهای مکمل	OXYGEN / NITROGEN / AIR
ولتاژ	380 v / 50 hz

LASER SOURCE

سورس یا مولد لیزر

سورس پیشرفته و قادرمند این دستگاه با برند RAYCUS، وظیفه تولید اشعه لیزر را برعهده دارد؛ این برند با تکیه بر تجربه طولانی و استفاده از دانش روز دنیا توانسته است سورس‌هایی با بالاترین کیفیت و قابل رقابت با سورس اروپایی تولید کند. این برند با خدمات پس از فروش گستردۀ و حرفه‌ای در آسیا و اروپا، توانسته رتبه اول میزان فروش را در بازارهای بین‌المللی به خود اختصاص دهد.

SERVO MOTOR & DRIVE



سرورو موتور و سروو درایو

بهره‌گیری از برترین و به روزترین تکنولوژی روز دنیا در استفاده از سروموتورهای سروو درایوهای Schneider، این امکان را فراهم کرده است که سرعت و دقیق العاده‌ای همراه با کیفیت بسیار بالا را برای این دستگاه به همراه داشته است.

نکته قابل تأمل این سیستم، محاسبه توان، آمپر و پالس برای موتور به صورت اتوماتیک است که باعث می‌شود مناسب ترین شرایط در لحظه را برای حرکت موتور از طرف سروو درایو ایجاد کند.

CUTABLE METALS

BRASS
ALUMINIUM
CARBON STEEL
STAINLESS STEEL

متالیهای قابل برش



CAST ALUMINUM BEAM



طراحی و ساخت یکپارچه محورهای X دستگاه با ریخته‌گیری آلومینیوم، موجب کاهش وزن کلی دستگاه، حفظ تعادل و شتاب حرکتی قابل قبولی شده است.