

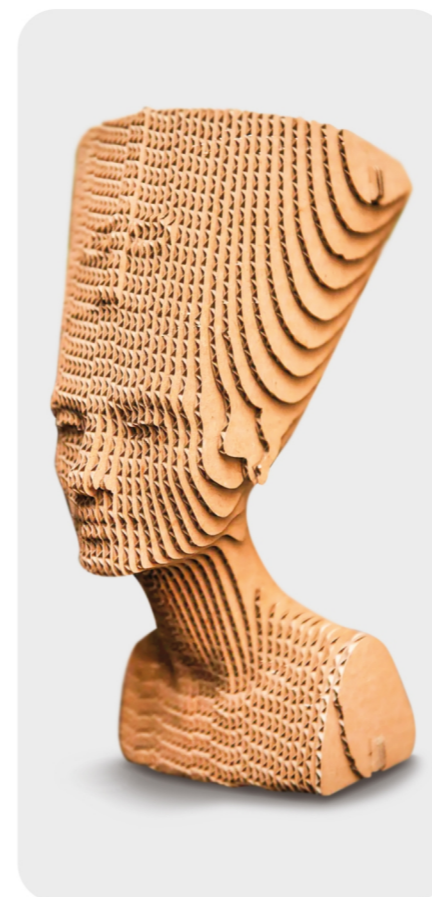
ROTEC®

LASER CUTTING,
ENGRAVING &
WELDING MACHINES

RT1390

NON-METAL
LASER MACHINE

دستگاه لیزر برش و
حکاک غیر فلزات



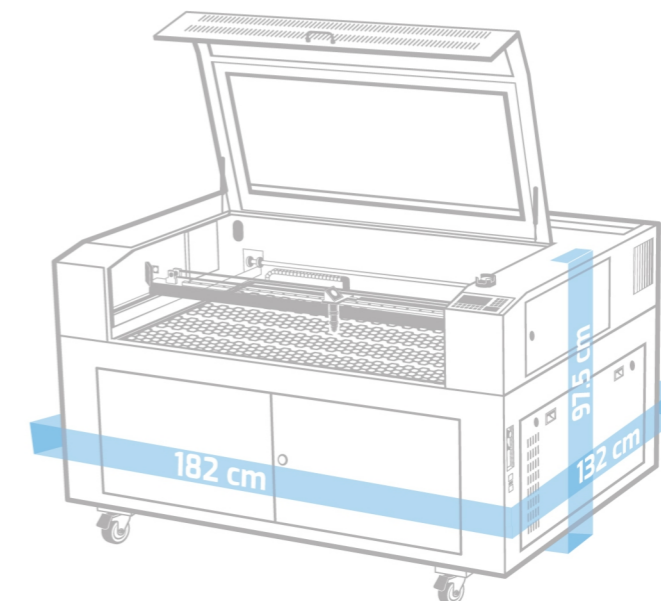
متریال های قابل برش و حکاکی با دستگاه					
برش	حکاکی	MATERIAL	برش	حکاکی	MATERIAL
✓	✓	کاغذ / مقوا	✓	✓	پلکسی
✓	✓	چرم / فوم	✓	✓	چوب
✓	✓	نمد	✓	✓	پارچه
✓	✓	آینه	✓	✓	شیشه
✓	✓	زلاتین	✓	✓	سنگ

ROTEC®

پشتیبان قدرتمند صنعت لیزر کشور

تهران، بزرگراه جلال آل احمد
غرب پل آزمایش، ساختمان صنعت
پلاک ۲۷۹ ۲۳ ۹۹ ۸۴۷ ۰۹۱۲
پلاک ۲۵ ۲۳ ۹۹ ۸۴۷ ۰۹۱۲
تلفن تماس: ۰۲۱ ۴۸۰ ۰۰۰ ۹۰

Second Floor, SANAT Building
No. 279, Azmayesh Bridge (West)
Jalal Al-Ahmad Highway, TEHRAN
www.rotecgroup.com
sales@rotecgroup.com
@ laser.rotec



RT1390
NON-METAL
LASER MACHINE

معرفی دستگاه لیزر RT1390

با جرأت تمام می توان گفت این محصول جزو معدود دستگاه های صنعتی است که امکان ارتباط مستقیم کاری با بیش از هفت صنعت اصلی مختلف و همچنین ساخت محصول نهایی را تنها با داشتن یک دستگاه ممکن می سازد.

با خرید دستگاه لیزر RT1390 می توان صاحب مجهزترین کارگاه تولیدی شد؛ زیرا امکان آموزش، کار کردن و خروجی گرفتن در یک روز کاری، با داشتن حداقل اطلاعات فنی و کامپیوتری از ویژگی های بارز این دستگاه است.

دستگاه برش لیزر RT1390 برای حکاکی و برش متریال های غیرفلز از جمله پلکسی، چرم / فوم، چوب، پارچه / نمد، کاغذ / مقوا و پلاستیک و حکاکی روی انواع سنگ و شیشه به کار می رود.

این دستگاه در دو مدل ارائه می شود؛ یک مدل با میز ثابت و یک مدل با میز آسانسوری (لانه زنبوری و شمشیری با تیغه های آلومینیومی) با قابلیت تنظیم ارتفاع تا ۵۰ سانتیمتر که امکان قرارگیری متریال با ضخامت های متفاوت در دستگاه برش لیزر را میسر می سازد.

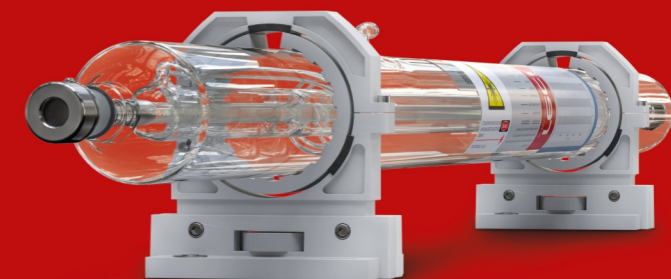
مدل	محدوده کارگیر دستگاه
RT1390U	1300 x 900 mm
نوع میز دستگاه	لانه زنبوری و تیغه های آلومینیومی
توان مصرفی	3 kw
سرعت کار	1-600 mm/s
نوع مولد لیزر	تیوب شیشه ای CO ₂
توان لیزر	80w / 100w / 130w
دقت قرارگیری در موقعیت	0/05 m
دقت عملکرد دستگاه هنگام کار	0/1 mm
فرمت های قابل قبول نرم افزار دستگاه	Dxf, Ai, plt, svg, jpg
سیستم خنک کننده مولد	سیستم خنک کننده آب در گردش (چیلر)
برق ورودی	220 v - 50 HZ
سیستم حرکتی میز آسانسوری	بال اسکرو در چهارگوشه و دو عدد استپ موتور
موتور و درایو	استپ موتور و استپ درایو

تیوب لیزر، مولد اصلی لیزر

مولد این دستگاه، تیوب شیشه ای CO₂ با برند معتبر رسی است که بهترین عملکرد را در تولید اشعه لیزر دارد. دستگاه لیزر RT1390 قابلیت نصب تیوب لیزر با توان های ۸۰، ۱۰۰ و ۱۳۰ وات را دارد.

reci
LASER TUBE

MODEL	توان خروجی اسمی RATED OUTPUT POWER	حداکثر توان خروجی MAX OUTPUT POWER	طول LENGTH (mm)	قطر خارجی OUTER DIAMETER	پاور متناسب H.V POWER
T2 TUBE	80W	100W	1250	65	Dy 10
T4 TUBE	100W	130W	1400	65	Dy 13
T6 TUBE	130W	160W	1650	65	Dy 20



پنل کاربری CONTROL PANEL

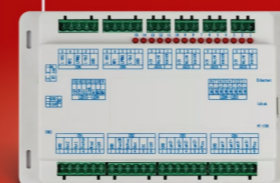
پنل رنگی RDC6445 به کاربر امکان مشاهده جزئیاتی مانند توان، سرعت، میزان درصد پیشرفت و تغییر پارامتر ها را در حین کار ارائه می دهد؛ همچنین می توان نمایش کامل طرح و وضعیت هد را به صورت زنده روی صفحه نمایش هنگام برش و حکاکی مشاهده کرد.



مین برد MAINBOARD

مین برد وظیفه پردازش و اجرای سریع دستورات حک و برش را بر عهده دارد؛ قابلیت های مین برد موجود در دستگاه RT1390 عبارتند از:

- کنترل ۳ محور به صورت همزمان و اتصال محور U در روتاری
- حافظه ۲۵۶ مگابایتی برای ذخیره فایل ها
- قابلیت اتصال USB، فلش مموری و کابل LAN
- بدون نیاز به قفل سخت افزاری



پاور های ولتاژ H.V POWER

پاور دستگاه لیزر با منبع تغذیه، یک قطعه ی الکتریکی است که وظیفه ی تبدیل برق شهری به برق با ولتاژ بسیار بالا را بر عهده دارد. این قطعه در مهندسی ترین قسمت دستگاه جهت جلوگیری از تاثیرگذاری نویز در سیستم قرار گرفته است.



چیلر CHILLER

از جمله قطعات مهم و حیاتی در این دستگاه، چیلر یخچالی با برند معتبر S&A است که وظیفه خنک کنندگی تیوب لیزر را بر عهده دارد.



بهره گیری از قطعات با کیفیت در این چیلر موجب افزایش طول عمر این قطعه و عدم نیاز به تعمیر و نگهداری در بلند مدت می شود؛ همچنین این ویژگی راندمان کاری را در مدت زمان طولانی، حتی در مناطق گرمسیر افزایش می دهد.

نشانگر لیزری DOT POINTER

قرارگیری نشانگر لیزری نقطه ای، این امکان را فراهم می کند که قبل از حکاکی یا برش، ابعاد دقیق طرح مورد نظر و نقطه شروع آن روی متریال نمایش داده شود.



نکات مهم در خرید دستگاه لیزر

- تنظیم ارتفاع میز دستگاه با قابلیت اضافه کردن روتاری جهت برش و حکاکی اجسام مدور
- سیستم مکانیکی و حرکتی محورها جهت فراهم آوردن سطح کاملا یکنواخت و تراز
- باز بودن طول میز کار از ابتدا و انتهای دستگاه برای قرارگیری ورق کامل
- انتخاب پاور HIGH-VOLTAGE مناسب با توجه به نوع تیوب لیزر
- انتخاب توان مولد لیزر (تیوب) با توجه به متریال مورد نظر
- تنظیم و کالیبره ی ریل های دستگاه با دقت ۰.۰۲ میلیمتر
- وجود فیوز حفاظ جان برای حفاظت اپراتور از برق گرفتگی
- نوع مین برد نصب شده روی دستگاه
- کیفیت ساخت و مونتاژ قطعات
- توجه به مدل و برند چیلر

IMPORTANT POINTS OF
BUYING LASER MACHINE

