

ROTEC®

RT1530G2

FIBER LASER METAL
CUTTING MACHINE



دستگاه لیزر
برش فلزات فایبر





LASER HEAD

هد لیزر فایبر

در طراحی این دستگاه از هد Raytools مدل BM110 با تکنولوژی کشور سوئیس استفاده شده است؛ این هد مجهز به ۲ سیستم خنک کننده آب و همچنین تنظیم فوکوس دقیق است. یکی از مهمترین مزیت این سیستم قابلیت دوگانه فوکوس لحظه ای نازل و فوکوس خودکار لنز است.



SINGLE MODULE

سورس

برند Raycus با تکیه بر تجربه چندین ساله و استفاده از دانش روز دنیا توانسته است سورس هایی با بالاترین کیفیت و قابل رقابت با سورس اروپایی تولید کند. خدمات پس از فروش گسترده و حرفه ای در آسیا و اروپا سبب شده رتبه اول میزان فروش را در بازارهای بین المللی به خود اختصاص دهد.



SERVO DRIVE SERVO MOTOR

سرو موتور و سروو درایو

بهره گیری از برترین و به روزترین تکنولوژی روز دنیا در استفاده از سروو موتورها و سروو درایوها، موجب تضمین سرعت و دقت فوق العاده همراه با کیفیت بسیار بالا در این دستگاه شده است. تنظیم سریع جریان و توان، از جمله توانایی های این درایور ها در شتاب های لحظه ای و سرعت بالا است که در کمترین زمان بهترین کیفیت اجرای کار را به همراه دارد.



چیلر ویژه دستگاه لیزر فایبر

از جمله قطعات مهم و حیاتی در این دستگاه، چیلر خنک کننده است که وظیفه خنک کنندگی هد و سورس لیزر را بر عهده دارد؛ به دلیل اهمیت این سیستم و کیفیت عملکردی چیلر در سلامت خنک کنندگی تجهیزات دستگاه، از برند معتبر S&A استفاده شده است. بهره گیری از تجهیزات و تکنولوژی کشورهای صنعتی از جمله آلمان، فرانسه، سوئیس، ژاپن و تایوان، نشان از کیفیت بالا و رقابت این دستگاه در مقایسه با مدل های مشابه موجود در بازار است.



ویژگی های دستگاه RT1530G2

این دستگاه با بهره گیری از جدیدترین و به روزترین تکنولوژی برش لیزری فلزات، در مقایسه با دستگاه های مشابه دارای قدرت و سرعت بسیار بالاتری است؛ همچنین موتورهای قدرتمند و دقیق به کار برده شده در این دستگاه بر روی محورهای ساخته شده از آلایاز آلومینیوم یکپارچه (ریخته گری شده)، سرعت و دقت بسیار بالایی برای این دستگاه ایجاد کرده است.

این دستگاه امکان برش ورق های کربن استیل (آهن)، استیل و گالوانیزه را با توان ۱۵۰۰ وات و نیز امکان برش فلزات رنگی (آلومینیوم، برنج و ...) با توان های ۳۰۰۰ وات را دارد.

برش فلزات در صنایع سبک و سنگین، یکی از چالش های واحدهای صنعتی و تولیدی است؛ این امر سبب می شود تا صنعتگران برای برش قطعات ضخیم، در پی دستگاهی قدرتمند متناسب با نیاز خود باشند. از طرفی واحدهایی که قطعاتی با ضخامت پایین برش می دهند، به دنبال دستگاهی سریع و دقیق هستند.

طراحی مهندسی - صنعتی و زیبایی این دستگاه، نکته ای قابل تامل است که سبب انتقال تکنولوژی و قدرت دستگاه در نگاه اول به بیننده می شود.

شناسی سنگین و یکپارچه این دستگاه، ارتعاشات حاصل از سرعت بالای محورهای حرکتی را در زمان برش به کمترین میزان ممکن می رساند؛ در نتیجه، این طراحی باعث افزایش کیفیت برش در محصول نهایی خواهد شد. از طرفی تکنولوژی حرفه ای به کارگیری دو نوع گاز به همراه کمپرسور هوا با قابلیت کنترل در نرم افزار و تنظیم فشار بسیار دقیق از طریق شیرهای آنالوگ ژاپنی، نیاز به مانومترهای عقربه ای را اساساً از بین برده و امکان برش های ترکیبی پشت سرهم را ممکن ساخته است.



محور یک یکپارچه آلومینیومی

طراحی و ساخت یکپارچه محورهای X دستگاه با ریخته گری آلومینیوم، موجب کاهش وزن کلی دستگاه، حفظ تعادل و شتاب حرکتی قابل قبولی شده است.

CAST ALUMINUM CROSS BEAM



CWFL-1500 INDUSTRIAL CHILLER



شرکت روتک
پشتیبان قدرتمند صنعت لیزر

تهران، بزرگراه جلال آل احمد غرب
بعد از پل آزمایش، ساختمان صنعت
پلاک ۲۷۹ ۰۰۰ ۰۹۰ ۴۸۰ ۰۲۱

مشاوره خرید ۰۹۱۲ ۸۴۷ ۹۹ ۲۳
۰۹۱۲ ۳۳۷ ۴۵۳۰

www.rotecgroup.com
sales@rotecgroup.com
+98 21 480 000 90

Second Floor, SANAT Building,
No. 279, Azmayesh Bridge (West),
Jalal Al-Ahmad Highway, TEHRAN

RT1530G2

150 x 300 cm

1 kw / 1.5 kw / 2 kw / 3 kw

1080 nm

0/01 mm

52 m/min

25 m/min

02/0 mm

OXYGEN / NITROGEN / AIR

380 v / 50 hz

مدل

میز کار دستگاه

توان لیزر سورس

طول موج لیزر

قطر پرتو

سرعت حرکتی دستگاه

حداکثر سرعت برش

دقت تکرار برش

گازهای مکمل

ولتاژ